PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 05-292870 (43)Date of publication of application: 09.11.1993

(51)Int.Cl. A21D 2/18

(21)Application number: 04-130052 (71)Applicant: RIKEN VITAMIN CO LTD

(22)Date of filing: 23.04.1992 (72)Inventor: YAMADA KENICHI WATANABE ATSUO

(54) METHOD FOR IMPROVING QUALITY OF BREADS

(57)Abstract:

PURPOSE: To dissolve problems of caving and to obtain lighter and softer bread in production of breads by using wheat flour of raw material and a specific amount of dextrin.

Deads by using wheat hour of raw material and a specific amount of dextrin.

CONSTITUTION: In producing breads, wheat flour of raw material is blended with ≥1% dextrin having 2,000-10,000 (preferably 3,000-7,000) and 10-50% based on the dextrin of gluten to carry out the objective quality improvement.

5/12/2010 11:04 AM

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(川)特許出願公開番号 特開平5-292870

(43)公開日 平成5年(1993)11月9日

(51)Int.CL⁵ A 2 I D 2/18

滚刚配号 庁内整理番号

FI

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数2(全 4 頁)

(21)出願香号	特期平4-130052	(71)出版人	390010674
(22)出駐日	平成 4 年(1992) 4 月23日		理研ビタミン株式会社 東京都千代田区三崎町2丁目9番18号
		(72)発明者	山田 賢一 千葉県東会市家徳50-6
		(72)売明者	被邊 學夫
			子泰県組橋市二宮1-84-6
		(74)代理人	弁理士 箕浦 清

(54) 【発明の名称】 パン類の品質改良法

(57)【要約】

【補成】 パン類を製造するに除し、原料小麦粉に対し、1%以上のデキストリン類を使用するパン類の品質

改良法。

【効果】 バンの製造におけるケービングの問題が解決 されるので生地量の減少が可能となり、より軽くソフト

なパンが得られる。

JP,05-292870,A

 $^{\odot}$ STANDARD $^{\circlearrowleft}$ ZOOM-UP ROTATION No Rotation $^{\Box}$ REVERSAL

RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE DETAIL

5/12/2010 11:04 AM

特閱平5-292870

【特許請求の範囲】

1 【贈求項1】 パン類を製造するに際し、原料小麦粉に 対し1%以上のデキストリン類を使用することを特徴と するバン類の品質改良法。

【請求項2】 デキストリン類の分子量が2,000~ 10.000 好ましくは3,000~7,000であ る鵬水項1配載のバン類の品質改良法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、特定の分子置を有する 10 デキストリン類を使用することによる。パン類の品質改

良法に関する。

[00021

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】バン類 は複成後ケービングと称される現象を生ずるがこれは焼 成直後から経時的にパンの表面、特に側面がへとむ現象 を示す。ケービングの原因には、原料小麦粉のアミロ 価 原料水の硬度、デバンナーの様式。イーストフード 中の酸化剤の多少、型生地比容積(型容積/生地量)の 大小、又は容積の過多、網成時間の不充分さ、原料配合 20 の不適などであり、これらの原因が重なる場合もあり得 ŏ.,

【①①03】ケービング防止については、焼成直後に製 品に物理的な力を加えケービングを防止する方法(特別 超52-1071号公報 特別超55-45397号公 報)等があり、ケーキ類においては有効であるがパン類 においてはその効果が十分でない。又、生地の望入れ時 にヒネリを加える方法 (特開館59-132845号公 銀)等も根梁されているが、自動パンニングを用いるラ インには採用できず作業費-工程が増えるため実用化は 30 難しい。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記問題点を解決する目 的で種々検討を重ねた結果 原料小売粉に対し、特定分 子童のデキストリン類を一部代替することにより、他の 原付料や工程 設備機械を変更することなくパン類のケ ービングを防止することができた。

【りり05】 徳成後のバンの構造は、 総成中に融紛粒か ち水钼中へ窓出してくる低分子量のアミロースが膨張機 化した澱粉粒を互いに結着し、パンの構造を形成してい 40 る。しかしながら焼成後冷却過程において、パン内部の 気孔中の水蒸気は液化し、熱膨張していた炭酸ガスや空 気は収縮する。すなわち外気圧とくらべて減圧の状態と なり、外気圧により圧縮された状態がいわゆるケービン グである。この外気圧に耐えうる構造を形成する事は澱

あり、ケービング防止には運効果である。又、老化防止 翻としてのモノグリセライド等の乳化剤はアミロースと 複合体を形成する為、この複合体も又結者剤の役目を果 しえず、この点において乳化剤もケービング防止には不 利となる。

【0007】本発明は上記考えに基づき、さらに製品と してのパンの味 風味、食感を考慮した結果、分子置 2. 000~10.000好ましくは分子費3.000 ~?、000のデキストリン類が本発明の目的を満たす 亭を見い出した。

[0008]

【作用】小麦鉛の一部代替又は上のせで使用するこれら デキストリン類の置は1%以上でその効果が認められる が好ましくは2~10%が本幹明の目的を満たすもので ある。

【りり09】テキストリン類の使用量が増加するに従い パンの容績が低下するのでとの容績低下を縛う目的でグ ルチンをデキストリン額の10~50%使用する事が智 求しい。

【0010】上記本発明で規定する分子置を越える分子 畳のデキストリン類又は基種敷粉の使用はケービング防 止に効果がないばかりでなく、バンの弾きを増大させ、 食感を損ない、また上記本発明で規定する分子量未満の デキストリン類は糖類添加に似た生地物性を与え。ケー ピング防止効果がないばかりでなくパン生態の吸水を低 下させる。

【0011】また容績不足を縛う目的で使用されるグル テン類はスプレードライやフラッシュドライ等の製法に とらわれるものではなく、又各種乳化剤を吸着及び結合 させたいわゆる機能化グルテンの種類にこだわるもので はない。さらに老化防止剤をして用いられる乳化剤はモ ノグリセリドを初めコハク酸MGやステアロイル乳酸カ ルシウム等、澱粉やアミロースと複合体を形成しバンに おける窓化防止効果を発揮するすべての乳化剤を含む。 【りり12】本発明におけるデキストリン類の使用量の 増加に伴ないケービング防止効果は増大するが、上記の ように容績の低下が大きくなりこれを捕り為のグルテン 置は多すぎると製品の風味に影響し好ましくない。 [0013]

【実緒例】以下に実施例を示し、本発明を詳しく説明す る。但し、%はベーカーズ%を意味し、小麦粉100% に対する%である。

【0014】(実施例1)小麦粉100%の表1に示す 食パン基本配合(コントロール)に対して下記デキスト リン類を5%上のせ使用でケービング防止効果 味及び

JP,05-292870,A

STANDARD DOM: 200M-UP ROTATION No Rotation ■ REVERSAL

> RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE

1 of 1 5/12/2010 11:05 AM (3) 特徴平5-292870 3 4 食パン基本配合及び工程

中 種	生 地 (本担)		
強力粉	70 %		30 %
イースト	2. 2	食塩	2
イーストフード・	0. I	上台籍	5
エマルジーMM-100**	0.3	ショートニング	5
水	41	脱指粉乳	2
		水	別記

*1 イーストフードはピタミンC 0、6%含有*2 エマルジーMM-100は薄研ビタミン製品 老化防止剤

【00】16】工程(ミキサー カント-SS71型) *(型の85%まで) 中種 ミキシング L3分M1分 ワンローフ 型上1.5cm

単位 ミャンシッ E3カMIカ ワンローフ 宝工! 3 Gm 捏上温度 24℃ 焼 成(200/210℃) ブルマン 30分

戦 醇(27°C, 75%RH) 4時間 ワンローフ 25分

本程 ミキシング L3分M2分H2分(抽脂添加) 【0017】焼成後室温冷却後ボリ葵に包装し、翌日ケ

L2分H5分~6分 - ビング測定・管館検査そして3日後老代測定を行なっ 捏上温度 27~28℃ 20 た。なお老化測定はレオメータを用い3斤棒2 coスライ

フロアタイム 20分 スを5 cm×5 cm×5 pm に切り取り同面機のアダプターで 1 cm/に

分割机め ブルマン 215g×6 (型生地比容 圧縮した時の応力を硬さとし、コントロールの硬さを1 4.85) 00として示した。

 ワンローフ 450g (容積測定用)
 【0018】 これちの試験結果を表2に示す。

 ベンチタイム 18分
 【0019】

成 型 (モルダー使用) 【表2】

ホイロ(38℃、85%RH)ブルマン 約80分 *

Ŀ	D世科对化	分子量	金吸水	920-7 智慧#1	食感	老 化42	ケービング43
1.	17/0-4)	_	61%	2344 m€	O: 777, (540)	190517	Δ
2	f4x1-11)	1, 641	61	2314	O: "	91	Δ
3	"	2, 490	58	2308	②: ソフト、口どけ良	106	Ο-Δ
4	"	4, 501	£1	2324	0 : "	98	Ο-Δ
5	,	6, 198	69	2330	Ø: "	95	Ο-Δ
6	,	14, 993	18	2298	O: Y71, (500)	103	Δ
7	,	35, 994	†i	2356	O: "	99	∆-×
8	小麦粟	約30万	Ti	233¢	Δ: ΦΦソフト	123	Δ

1. ワンロ・容額は生地450g

1. 老化は13日後に副定

は ケービの程度は ×:ひどいケービング △:少し ○:なし で表した。

JP,05-292870.Ā © STANDARD © ZOOM-UP ROTATION NO ROTATION © REVERSAL

RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE DETAIL

1 of 1 5/12/2010 11:05 AM

(4)

特期平5-292870

	,				-
上のせ使用器	全吸水	770~7 容積	食繁	老 化	ケービング
096	68%	2330 nd	〇: ソフト、くちゃつく	110217	Δ
1	68	2350	O: "	98	Δ
3	68	2166	◎:ソフト, 口とけ良	95	0-Δ
8	68	5316	© :	92	0-4
7	10	2340	O: ソフト, くちゃつく	181	0-4
10	\$6	2288	0:	91	0-4
15	62	2158	△: ダンゴ状で硬い	98	0

【0022】表3より上のせ使用置15%では吸水と容 積の減少と食感が悪くなるのがわかる。

*イタルグルテン (エマソフトEX-100、運研ビタミ ン誤)を併用した。結果を表4に示した。

【0023】(実施例3)小麦粉の一部代替での試験を 行なった。一部代替では吸水及び容積が低下するのでバ* [0024] 【表4】

全敗水 3>0-7 容積 風味・食感 老 化ケーピング 強力動 井以(D)C 22771 EI-100 (%) he) 52 2360 0: ソフト、くちゃつく 10021.7 100 Δ 0-4 50 8 2 58 2150 0: 92 10 5 ē 12 2350 △:グルテン臭あり 101 0-A 95 1 66 2230 15 4 @:ソフト、ロどけ良 $0-\Delta$

【0025】バイタルグルテン5%はグルテン臭があり 風味の点で劣る。

[0026]

【発明の効果】以上、デキストリン類を本発明の範囲内 30 防止し、製品の不良率を低減する事が可能となる。 で小麦粉の一部代替もしくは上のせ使用により、その他 の原材料の変更や工程の変更を行なう事なくケービング の防止が可能となる。

【0027】本発明により特にサンドイッチ用の食パン のクラストの除去が容易となり不良率が低下する。さら にブレッドクーラの冷風を下げる事により冷却時間の短 縮も可能となる。又、原料小麦粉のアミロ価や水質の変 化によって適宜本発明を採用する事によりケービングを 【0028】同時に本発明は併用する老化防止剤として の乳化剤による食感 (くちゃつきなど) を改良し、口ど けの良いパンが得られる事が分った。本発明の採用によ りケービングの問題が解決される無、生趣費の減少が可 能となりより軽くソフトなパンの製造が可能となる。

JP,05-292870,A

© STANDARD ○ ZOOM-UP ROTATION No Rotation REVERSAL PREVIOUS PAGE RELOAD NEXT PAGE

1 of 1 5/12/2010 11:05 AM